FLUSINT FIBRA • CARTUCCE FILTRANTI SPECIALI

Bollettino E-23-01



V.le A. De Gasperi, 88/B-20017 Mazzo di Rho (MI) Tel. 0293959.1 (15 linee) Fax 0293959. 400-440-470 e-mail: info@fluxafiltri.com - www.fluxafiltri.com



La sinterizzazione di microfibre di acciaio inox produce setti filtranti che soddisfano le esigenze di filtrazione di fluidi che presentano caratteristiche di elevata viscosità, alte temperature operative o problemi di corrosione.

Fluxa Filtri S.p.A. produce e distribuisce elementi filtranti specificatamente realizzati per soddisfare le esigenze di separazione solidi da fluidi corrosivi e/o ad alta temperatura, utilizzando la propria struttura tecnica per la progettazione e la realizzazione dei contenitori.

I setti utilizzati sono costituiti da microfibre metalliche sinterizzate, uniformemente distribuite per formare una struttura filtrante tridimensionale.

Allo scopo di fornire al media filtrante una resistenza meccanica superiore e/o una migliore drenabilità, in relazione all'utilizzo finale, il setto filtrante viene accoppiato, per ulteriore sinterizzazione, ad una o due reti metalliche.

FLUSINT • CARTUCCE IN MICROFIBRE SINTERIZZATE

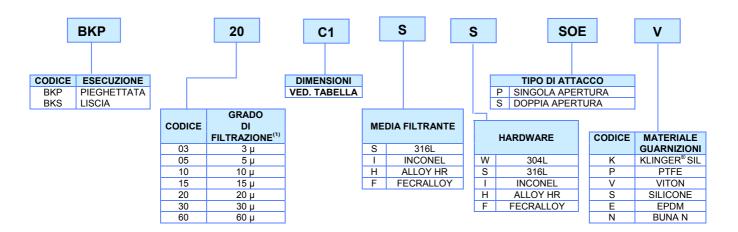
Caratteristiche principali

- Leghe disponibili: AISI 316L, Fecralloy, Inconel, Alloy HR.
- > Temperatura di esercizio: fino a 1000°C
- Trattenimento assoluto su liquidi (da 1 a 80 micron)
- > Rapporto vuoto su pieno: 80% medio.
- Capacità di accumulo circa 3 volte superiore alla polvere sinterizzata.
- > Possibilità di effettuare filtrazione di profondità.
- > Strutture resistenti ad alti valori di Δp.

Principali applicazioni

- Filtrazione di resine poliuretaniche liquide destinate alla verniciatura in polvere.
- > Filtrazione di polimeri.
- > Filtrazione di liquidi ad alta temperatura.
- Recupero catalizzatori.
- > Filtrazione di vapore.
- > Filtrazione di gas.
- Supporto per farine fossili.
- > Filtrazione solventi.
- > Filtrazione fluidi corrosivi.

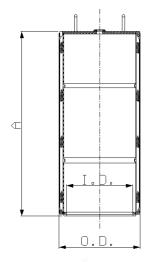
CODICE DI IDENTIFICAZIONE CARTUCCE FLUSINT FIBRE SPECIALI



(1) Il trattenimento si riferisce solamente alla filtrazione di liquidi. Per filtrazione di gas contattare il nostro ufficio.

SPECIFICHE TECNICHE

DIMENSIONI



Portata e perdite di carico

Per conoscere le portate e le relative perdite di carico in funzione dei fluidi da filtrare avvalersi della consulenza dei tecnici Fluxa Filtri S.p.A.

Elemento	A [mm]	O.D. [mm]	I.D. [mm]	area filtrante (2) [cm²]
A1	550	267	223	12.700
A2	1100	267	223	25.400
C1	550	240	194	8.470
C2	1100	240	194	16.940
B1	490	178	134	5.900
B2	980	178	134	11.800
E1	550	143	106	8.470
E2	1100	143	106	16.940
D1	490	135	92	5.900
D2	980	135	92	11.800
F1	490	105	65	5.900
(2) Area filtrante riferita ad elementi filtranti pieghettati				

Temperatura massima di esercizio

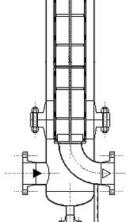
 AISI 316L:
 380°C

 INCONEL:
 560°C

 ALLOY HR:
 600°C

 FECRALLOY:
 1000°C





È disponibile una gamma completa di contenitori mono e multi cartuccia in grado di rispondere alle specifiche tecnico-applicative richieste dai clienti. Contattare il nostro ufficio tecnico-

Contattare il nostro ufficio tecnicocommerciale per ricevere maggiori informazioni. I setti filtranti e relativi hardware sono disponibili in differenti materiali:

AISI 316L (prodotto standard)

T max. 380°C

Non idoneo in presenza di CI-Br-F

Inconel 601

T max. 560°C

Non idoneo in presenza di

HCI - HF - H2SO4

Alloy HR

T max. 600°C

Ottimo in presenza di H₂SO₄

Fecralloy

T max. 1000°C

Ottimo in presenza di solfuri