

SEPARATORI D'ACQUA PER ARIA & GAS COMPRESSI

Bollettino V-01-02



**Fluxa
Filtri
S.p.A.**

V.le A. De Gasperi, 88/B - 20017 Mazzo di Rho MI
Tel. 02 93959.1 (15 linee)
Fax 02 93959.400-440-470
e-mail: info@fluxafiltri.com - www.fluxafiltri.com



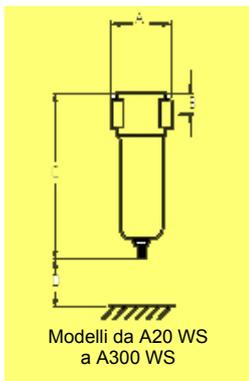
La presenza di acqua nell'aria compressa danneggia i sistemi pneumatici e di automazione, può danneggiare i componenti, ridurre la durata degli apparecchi ed aumentare il consumo di energia. Il vapore acqueo è sempre presente nell'aria ambiente ed è presente nell'aria calda prodotta dai compressori. L'aria calda produce condensa quando viene a contatto con materiale più freddo. Benché il condensato venga eliminato con spurghi, l'acqua continua ad essere presente nel flusso di aria compressa. Questa condensa liquida danneggerà gli oli lubrificanti, aumenterà la frizione esistente tra le superfici in movimento e corroderà i componenti meccanici. Per l'utilizzo di aria compressa dove la presenza di acqua è un problema, offriamo una gamma di separatori, esenti da silicone, che risolve con semplicità ed efficienza questo problema. I separatori vengono installati a valle degli after-coolers, dei serbatoi d'aria a protezione degli essiccatori e sui punti strategici delle installazioni tubiere. I separatori si avvalgono di una vite interna che rimuove grandi quantità di condensa per azione centrifuga e sono disponibili per pressioni di esercizio fino a 16 barg. I separatori aggiungono la tecnica dovuta all'azione centrifuga ad altri principi meccanici di separazione ben collaudati (separazione per urto, flusso laminare e flusso turbolento).

Caratteristiche tecniche

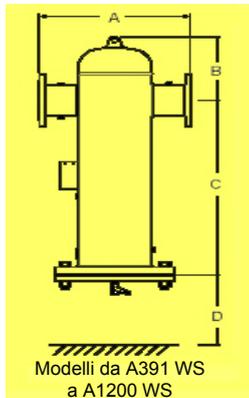
- Perdita di carico molto bassa
- Contenitore in fusione di alluminio leggero con attacchi femmina da 1/4" a 3" BPS
- Tazza con nervature per smontaggio rapido con chiave a C.
- Verniciatura interna ed esterna in resina epossidica a protezione dalla corrosione
- Scarico automatico su tutti i modelli
- Sono disponibili kit di montaggio su richiesta

Vantaggi

- Poca manutenzione
- Costi ridotti
- Caratteristiche ben collaudate



Modello Filtro	Attacchi	Portata Nm ³ /h	Dimensioni mm				Peso kg
			A	B	C	D	
A20 WS	1/4"	35	72	35	210	75	0.65
A30 WS	3/8"	56	72	35	210	75	0.65
A50 WS	1/2"	112	88	32	210	100	1.3
A75 WS	3/4"	216	125	39	300	100	2.7
A100 WS	1"	300	125	39	300	100	2.7
A125 WS	1 1/4"	540	125	39	300	100	2.7
A150 WS	1 1/2"	725	135	50	480	150	4.4
A200 WS	2"	1150	135	50	480	150	4.4
A250 WS	2 1/4"	1700	200	68	590	200	11.5
A300 WS	3"	2550	200	68	590	200	11.5
A391 WS	DN80 3"FLG	2160	450	300	940	700	58
A400 WS	DN100 4"FLG	3100	520	300	960	700	74
A600 WS	DN150 6"FLG	6500	680	400	1000	700	165
A800 WS	DN200 8"FLG	11000	780	440	1060	700	260
A1000 WS	DN250 10"FLG	17000	900	530	1100	700	450
A1200 WS	DN300 12"FLG	25500	900	600	1100	700	550



SPECIFICHE	MODELLO WS
Massima temperatura di esercizio raccomandata	120°C
Minima temperatura di esercizio raccomandata	1.5°C
Perdita di carico, tipica della portata indicata	50 mbar
Massima pressione di esercizio	16 barg

Note

1. I separatori con attacchi filettati sono costruiti in alluminio in rispetto alle norme PED 97/23CE. La filettatura è secondo le norme BSP equivalenti a ISO 7/1.
2. Valvole di scarico automatiche a galleggiante, modello AD16, con possibilità di funzionamento manuale, sono installate sui modelli da A20 WS fino a A300 WS. Quando la quantità di acqua è alta, raccomandiamo l'uso di valvole di scarico a solenoide temporizzate.
3. Per i modelli da A20 WS fino a A300 WS sono disponibili staffe di fissaggio.
4. Tutti i separatori in alluminio sono trattati con verniciatura interna ed esterna in resina epossidica nera a protezione dalla corrosione.
5. I separatori con attacchi flangiati sono costruiti in acciaio al carbonio a rispetto delle norme BS EN286 oppure ASME VIII.
6. Gli attacchi flangiati seguono le normative vigenti.
7. Valvole manuali di spurgo da 1/2" sono installate sui modelli da A391 WS fino a A800 WS; quelle da 3/4" sui modelli da A1000 WS fino a A1200 WS, come standard. Un attacco addizionale di spurgo da 1/2" per entrata laterale è installato sui modelli da A391 WS fino a A800 WS e da 3/4" sui modelli da A1000 WS fino a A1200 WS.
8. Il separatore centrifugo interno è costruito in nylon per i modelli da A20 WS fino a A300 WS, ed in acciaio inossidabile per i modelli da A391 WS fino a A1200 WS.
9. Verniciatura interna ed esterna in resina epossidica nera a protezione dalla corrosione per tutti i separatori flangiati.
10. I separatori sono adatti ad essere usati per applicazioni con oli minerali e sintetici e con aria compressa priva di oli.
11. I separatori non contengono silicani.

FATTORE DI CORREZIONE

Per ottenere la portata massima, moltiplicare la portata sulla tabella per il fattore di correzione che corrisponde alla pressione di esercizio

Pressione di esercizio Barg	0.3	0.6	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
attore di correzione	0.21	0.29	0.38	0.53	0.65	0.76	0.84	0.92	1	1.07	1.13	1.19	1.25	1.31	1.36	1.41	1.46	1.51