

HY-PRO

FILTRATION



Elementi filtranti testati con metodo di filtrazione dinamica

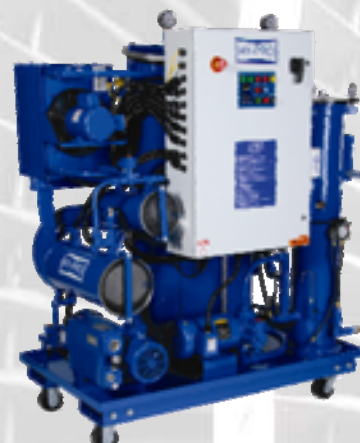


Gruppo per filtrazione olio ingranaggi

Soluzioni per la contaminazione dei fluidi di potenza



Gruppo per rimozione vernici da olio lubrificazione turbine



Deidratazione olio e rimozione particolato



Fluxa Filtri S.p.A.

V.le A.De Gasperi, 88/B - 20017 Mazzo di Rho (MI) Italy
Tel. +39 02.93959.1 (15 linee) Fax +39 02.93959.400/440/470
e-mail: info@fluxafiltri.com - www.fluxafiltri.com

Contaminazione fluidi sotto controllo mediante un approccio di



Elementi filtranti che prevengono scariche elettromagnetiche negli EHC e lubrificazione cuscinetti



Elementi filtranti intercambiabili con tutti i maggiori costruttori

Elementi filtranti per ricondizionamento olio turbine: prefiltra, coalescer, separatore e post filtro

Elementi filtranti per lubrificazione ed oleodinamica

Compressori, riduttori velocità, pompe e tenute; soluzioni per rimozione contaminante

**Innovative Products
Support & Solutions**



FCL - Carrelli di filtrazione



DFN - Filtri Duplex



FSL - Skid filtrazione olio ingranaggi in off-line



FPL - Pannello di filtrazione olio per compressori

filtrazione totale con i prodotti HY-PRO



Deidratatore sottovuoto.
Rimuove H₂O libera e disciolta



Skid per rimozione H₂O e
particolato su turbine



Skid rimozione morchie
disciolte in olio idraulico

Sistemi di trattamento degli oli idraulici / lubrificazione in skid

(EHC - Manutenzione fluidi a base
di Esteri Fosforici)

Innovative Products
Support & Solutions



Hy-Dry essiccatori
polmonazione serbatoi



TMR- Mantiene la
concentrazione di H₂O negli
Esteri Fosforici entro i 300



ICB-mantiene il valore di acidità
negli EHC inferiore a 0,05;
rimuove gel, metalli disciolti e
depositi



ECR- rimozione elettrostatica
di contaminante sub-micronico
da EHC

HY-PRO
FILTRATION

Fluidi puliti..... maggiore longevità & durata dei fluidi stessi

CUSCINETTI A RULLI

Current ISO Code	Target ISO Code	Target ISO Code	Target ISO Code	Target ISO Code
	2 x Life	3 x Life	4 x Life	5 x Life
26/24/21	22/20/17	20/18/15	19/17/14	17/15/12
25/23/20	21/19/16	19/17/14	15/15/12	16/14/11
22/22/19	20/18/15	16/16/13	16/14/11	15/13/10
23/21/18	19/17/14	17/15/12	15/13/10	14/12/9
22/20/17	18/16/13	16/14/11	15/13/10	13/11/8
21/19/16	17/15/12	15/13/10	13/11/8	-
20/18/15	16/14/11	14/12/9	-	-
19/17/14	15/13/10	13/11/8	-	-
18/16/13	14/12/9	-	-	-
17/15/12	13/11/8	-	-	-
16/14/11	13/11/8	-	-	-
15/13/10	13/11/8	-	-	-
14/12/9	13/11/8	-	-	-

COMPONENTI IDRAULICI

Current ISO Code	Target ISO Code	Target ISO Code	Target ISO Code	Target ISO Code
	2 x Life	3 x Life	4 x Life	5 x Life
26/24/21	23/21/18	22/20/17	21/19/16	21/19/15
25/23/20	22/20/17	21/19/16	20/18/15	19/17/14
25/22/19	21/19/16	20/18/15	19/17/14	18/16/13
23/21/18	20/18/15	19/17/14	18/16/13	17/15/12
22/20/17	19/17/14	18/16/13	17/15/12	16/14/11
21/19/16	18/16/13	17/15/12	16/14/11	15/13/10
20/18/15	17/15/12	16/14/11	15/13/10	14/12/9
19/17/14	16/14/11	15/13/10	14/12/9	14/12/8
18/16/13	15/13/10	14/12/9	13/11/8	-
17/15/12	14/12/9	13/11/8	-	-
16/14/11	13/11/8	-	-	-
15/13/10	13/11/8	-	-	-
14/12/9	13/11/8	-	-	-

Risultati, con un approccio totale alla pulizia dei fluidi

Sviluppare un approccio totale di pulizia e controllo di contaminazione dei liquidi, tanto da arrivare allo smaltimento degli stessi dopo averne sfruttato tutte le potenzialità e nell'ottica di risparmiare soldi.

I vari passaggi che consentono di ottenere questo risultato includono: valutazione e controllo di tutti i sistemi idraulici e di lubrificazione, definire un punto di partenza ed un obiettivo in base alle ISO per classificare ciascun sistema, filtrare tutti gli oli nuovi prima di essere utilizzati, tenere ben chiusi serbatoi e cisterne di stoccaggio olio, installare filtri sul particolato di qualità e cartucce di polmonazione serbatoi con materiale essiccante per rimuovere umidità nei sistemi esistenti, dove possibile integrare ai filtri di linea gruppi di filtrazione off-line mobili e fissi, controllare e rimuovere l'eventuale presenza di H₂O nei serbatoi e cisterne dove vengono utilizzati gli oli.

Il costo visibile di tutte queste operazioni rappresenta meno del 3% del costo totale dei danni causati dalla non curanza di questi controlli.

Tenere gli occhi aperti e valutare costantemente la contaminazione permette di evitare:

- Perdita di tempo e produzione
- Riparazioni di componenti
- Prolungamento del tempo di utilizzo degli oli idraulici
- Minori costi di smaltimento
- Scarti di produzione ridotti
- Riduzione costi di manutenzione
- Integrità degli impianti produttivi
- Risparmio di energia e tempo perso

