



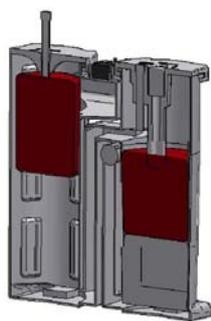
**Separatori acqua/olio per eliminare l'olio dalla condensa proveniente da impianti per aria compressa. Il condensato ha caratteristiche inquinanti e l'apparecchiatura suddetta permette di scaricarlo nella fogna ottemperando alle leggi vigenti sull'inquinamento.**

#### Principi di funzionamento

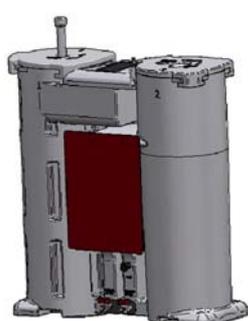
L'indicatore visivo è in grado di segnalare il livello di saturazione dell'elemento.

La progettazione dell'elemento combina diversi tipi di assorbimento per raggiungere i massimi valori di trattenimento ed i più bassi residui di olio in uscita possibili.

Come il condensato fluisce attraverso il filtro, l'olio viene trattenuto, mentre l'acqua passa velocemente allo stadio di filtrazione successivo. Successivamente ulteriori stadi di filtrazione incorporano grandi quantità di carboni attivi selezionati per assorbire i contaminanti residui.



Gli elementi del separatore assicurano la massima efficienza



Grande pannello frontale personalizzabile



Camera di depressurizzazione che consente l'uso di qualunque tipo di scaricatore di condensa

MODELLI	10	30
Valori residui massimi	<10 ppm	<10 ppm
Massima capacità di assorbimento	10 litri	25 litri
Connessioni in ingresso	1/2" (2)	1/2" (4)
Connessioni in uscita	1"	1"
Valvola per test	si	si
Scarico per service	si	si
Indicatore di sovrapportata	si	si
Materiale costruttivo	PE	PE
Totalmente riciclabile	si	si
<b>SEPARAZIONE DI:</b>	<b>10</b>	<b>30</b>
Oli minerali	si	si
Oli sintetici	si	si
Emulsioni stabili	si	si
Poliglicoli	si	si
<b>PORTATA</b>	<b>10</b>	<b>30</b>
Massima portata del compressore	10 m <sup>3</sup> /min	30 m <sup>3</sup> /min

#### Vantaggi tecnici

Indicatore visivo dello stato dell'elemento. Non necessita di serbatoi di accumulo del condensato. Separazione di qualunque tipo di olio lubrificante. Separazione anche di emulsioni stabili. Separazione di oli sintetici. Indicazione di sovrapportata.

#### Altri vantaggi

Valvole di campionamento e test kit forniti di serie. Solo due modelli coprono portate fino a 30 m<sup>3</sup>/min. Vestiario di sicurezza incluso. Il separatore può ricevere condensa da qualunque tipo di scaricatore. Indicatore di sovra portata.

## SEPARATORI ACQUA / OLIO

### Caratteristiche esterne

Qualunque scarico può essere utilizzato.

Flusso da sinistra a destra.

Due ingressi da 1/2" in ottone con manicotti di collegamento.

Uscita da 1" in ottone con manicotto di collegamento.

Coperchi a boccheggio rapido

con rispettive marcature per il posizionamento.

Indicatore visivo dello stato di usura del primo elemento filtrante non removibile.

Indicatore di sovra portata sulla seconda colonna non removibile.

Ampolla per il test

Valvola per il test.

Due valvole per il drenaggio separato delle due colonne.

Staffe stabilizzatrici.

Marcature stampate (No etichette)

Kit di manutenzione completo di tutti gli elementi (3)

### Caratteristiche interne

Grandi cuscinetti di depressurizzazione consentono un regolare flusso verso le due colonne.

Tacche incavate all'interno delle colonne per evitare scorretti

posizionamenti degli elementi.

Polielemento galleggiante con assorbimento laterale e dal basso verso l'alto.

Colonna uno con basamento a incavi

per evitare bloccaggi di flusso.

Colonna due concepita per evitare galleggiamenti degli elementi filtranti.

Colonna due con basamento a incavi per evitare bloccaggi di flusso.

## SCARICATORI DI CONDENSA MEGNETICI FLUXA

**Zero perdite di aria compressa**

**Scarico di condensa ad azionamento magnetico senza perdite di aria.**



### CARATTERISTICHE

Massima capacità di scarico	200 litri di condensa per ora
Connessione di ingresso ed altezza	1/2", 10 cm
Connessione di uscita	1/4"
Minima pressione di esercizio	0 bar
Massima pressione di esercizio	16 bar
Minima temperatura ambiente	2 °C
Massima temperatura ambiente	50 °C
Orifizio della valvola	2,0 mm
Tipo della valvola operativa	acciaio inox ad azionamento diretto
Guarnizioni della valvola	Viton (FPM)
Materiale del contenitore	alluminio trattato anticorrosione

### DIMENSIONI:

X	140 mm
Y	110 mm
Z	160 mm